(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





WO 02/40076 A1

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 23. Mai 2002 (23.05.2002) (10) Internationale Veröffentlichungsnummer

(51)	Internationale Patentklassifikation':	A01L 27/38	(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AI,
			AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
(21)	Internationales Aktenzeichen:	PCT/DE01/03632	CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
(22)	Internationales Annaldedatum:		GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ,

(25) Einreichungssprache: Deutsch

19. September 2001 (19.09,2001)

- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 100 58 240.0 17. November 2000 (17.11.2000) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): AUTOTISSUE GMBH [DE/DE]; Hessische Strasse 3-4, 10115 Berlin (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (mur für US): KONERTZ, Wolfgang [DE/DE]; Max-Eyth-Strasse 32, 14195 Berlin (DE). DOCHMEN, Pascal [DE/DE]; Schamhorststrasse 28 B, 10115 Berlin (DE).
- (74) Anwalt: WABLAT, Wolfgang; Postdamer Chaussee 48, 14129 Berlin (DE).

- AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, IDI, LN, IS, B, FE, KG, KP, RR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) Bestlimungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NJ, FT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenhericht
- Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING BIOLOGICAL PROSTHESES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG BIOLOGISCHER PROTHESEN

(57) Abstract: The invention relates to a method for coating biological implants with autologous cells of the recipient, according to which the cell-free allogenic or xenogenic material foreign to the body is colonized in a speed-variable pulsating cell suspension flow close to the natural conditions in the respective organ or part of the organ. The resulting cell conditioning allows a complete, fast and safe coating with cells, the formation of which comes close to the natural conditions and guarantees a trouble-free functioning and a long life of the implant. The device for carrying out the method comprises a bioreactor (2) integrated into a loop (1) and filled with the cell suspension in which the implant (8) is axially and centrally fixated in the direction of flow. The loop (1) is connected to a pump (3) that generates a pulsating flow of medium that flows through the implant (8). The inventive coating with autologous cells can also be anoliced to artificial prostheses.

(57) Zusammenfassung: In einem Verfahren zur Beschichtung von biologischen Implantaten mit körpereignen Zellen des Empfängers erfolgt die Beiseddung des zellfreien allogenen oder xenogenen Frendmaterials in einem den nätürlichen Verhältnissen dem dem betreffenden Organo der Organetin lankehommenden geschwindigkeitsvarialbelen pulsierenden Zellsuspensionsstrom. Die dadurch bewirkte Zellkonditionierung gewährdeistet eine vollständige, schnelle und sichere Zellbeschichtung, deren Ausbildung den natürlichen Verstläftlissen anlabe kommt und eine sätzungsfreie Funktion sowie eine lange Lebensdauer des Implantats erfert. die Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens umfasst einen in eine Ringleitung (1) eingebundenen, mit der Zellsuspension gefüllten Bioreakter (2), in dem das Implantat (8) in Strömungsrichtung aust und zentrisch fixeit st. Die Ringleitung (1) sien eine Pumpe (3) zur Erzeugung eines durch das Implantat (8) flüssenden, pulsierenden Medienstroms angeschlossen. Die erfindungsgemilsse Beschichtung mit körrereigenen Zellen kann auch bei klüsstlichen Prothesen durchen Eihrt ner verhere.

02/40076

10

15

20

Beschreibung

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung biologischer

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von biologischen Prothesen, insbesondere von Substituten für die Herz- und Gefäßchirurgie, bei dem aus allogenem oder xenogenem Fremdmaterial durch Dezellularisierung eine Kollagen/Elastin-Matrix gewonnen, mit einem Kleber vorbehandelt und anschließend mit körpereigenen Zellen des Empfängers beschichtet wird, sowie eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. Mit Bezug auf die Beschichtung mit körpereigenen Zellen ist das Verfahren gleichermaßen bei künstlichen Implantaten anwendbar.

Die Transplantation von Organen, Gefäßen und Haut wird chirurgisch im allgemeinen gut beherrscht. Probleme bereitet jedoch die Bereitstellung geeigneter Transplantate, die möglichst gut einwachsen und lange haltbar sein sollen und im Körper des Empfängers möglichst noch mitwachsen und sich regenerieren können.

- 25 Ein wichtiger Bereich der Transplantationstechnik ist der Blutkreislauf und hier insbesondere das Herz mit seinem sensiblen, stark beanspruchten Klappensystem, dessen Funktion aus den unterschiedlichsten Gründen beeinträchtigt sein kann. Bei einem bestimmten Schweregrad der Herzklappenerkrankung, das heißt, wenn eine medikamentöse Behandlung keinen Erfolg verspricht, ist ein Herzklappenersatz erforderlich. Besonders bewährt haben sich dabei
- unter den biologischen Herzklappen die sogenannten
 Homografts aus menschlichem Gewebe, die aber nur

 beschränkt zur Verfügung stehen, und die gerüstfreien
 oder gerüsteten Bioprothesen porcinen Ursprungs oder aus

Rinderperikardium gefertigte Prothesen, die eine ähnlich günstige Hämodynamik wie die Homografts aufweisen und zudem in jeder Größe und Anzahl verfügbar sind.

5 Aufgrund der erforderlichen Konservierung enthalten diese Bioprothesen kein lebendes Gewebe und ein Zellwachstum ist praktisch nicht möglich. Auch solche Herzklappen sind daher nicht regenerationsfähig, nicht wachstumsfähig und zudem einem allmählichen Verschleiß unterworfen. Außerdem werden diese Prothesen vom Immunsystem des Empfängerorganismus als "fremd" eingestuft und durch immunkompetente Zellen bekämoft.

15

20

25

Zur Lösung dieses Problems wird in der DE 198 28 276 bereits ein Verfahren zur Herstellung bioartifizieller Transplantate beschrieben, bei dem eine zellfrei gemachte, aufgelockerte Kollagen-Matrix mit autologen Zellen des Transplantat-Empfängers oder genetisch veränderten, für den Empfänger verträglichen Zellen besiedelt wurde. Bei diesem Verfahren bereitet jedoch die vollständige und für einen störungsfreien Blutstrom über die Herzklappen und in den Blutgefäßen bzw. Umgehungsgefäßen notwendige, möglichst glatte, feste Beschichtung der Kollagen-Matrix mit körpereigenen Zellen des Empfängers Schwierigkeiten. Eine störungsfreie Funktion und eine lange Lebensdauer des Implantats ist daher nicht gewährleistet.

Zur Beseitigung dieser Nachteile wurde bereits ein Verfahren nebst zugehöriger Vorrichtung vorgeschlagen, bei
dem sich eine azellularisierte Bioprothese in einem um
seine Längsachse und/oder seine Querachse drehbaren
Behälter befindet, der mit einer körpereigene oder genetisch identische Zellen des Empfängers aufnehmenden Nähr1ösung gefüllt ist. Durch schrittweises Drehen mit Sedimentationspausen oder durch kontinuierliche Rotation und

die dabei auf die Zellen wirkenden Zentrifugalkräfte soll eine flächendeckende Beschichtung mit möglichst vielen lebenden Zellen gewährleistet werden.

Mit den bekannten Verfahren bzw. den entsprechenden Vorrichtungen ist es jedoch noch nicht möglich, eine gleichmäßige, ebenflächige und an die tatsächlichen Verhältnisse im menschlichen Körper weitgehend angepaßte vollständige Besiedlung der Kollagen-Matrix mit körpereigenen Zellen zu bewirken.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der eingangs erwähnten Art zur Herstellung von biologischen, den natürlichen Verhältnissen hinsichtlich der Zellbeschichtung nahekommenden Prothesen, insbesondere von Herzklappen und Blutgefäßen, anzugeben, das die Haltbarkeit und die Funktionsfähigkeit des betreffenden Implantats verbessert und die Lebensqualität des Empfängers erhöht, sowie eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens zu entwickeln

15

20

25

3.0

35

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe mit einem Verfahren gemäß den Merkmalen des Patentanspruches 1 und einer durch die Merkmale des Patentanspruches 8 gekennzeichneten Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens gelöst.

Ausgehend von den bekannten Lösungen zur Herstellung von biologischen Prothesen, wonach ein azellularisiertes allogenes oder xenogenes Ausgangsprodukt, beispielsweise die Kollagen/Elastin-Matrix einer Aortenklappe vom Schwein, durch Drehen in einer aus Zellen des Empfängers der Prothese gebildeten Zellsuspension mit körpereigenen Zellen besiedelt wird, besteht der Grundgedanke der Erfindung darin, daß die Beschichtung der Matrix in einem an die natürlichen Strömungsbedingungen in den betreffenden Organen, Organteilen oder Gefäßen angenäherten Zell-

4

suspensionsstrom erfolgt. Durch eine solche dynamische Beschichtung lernen die aufzutragenden Zellen bereits in der Beschichtungs- und ersten Wachstumsphase, sich an die natürlichen Zustände während der späteren Funktion des Organ(teils), z.B. Strömungsbedingungen und Wandbewegungen oder -dehnungen, bezüglich ihrer Anordnung, Form und Haftung anzupassen, so daß eine vollständige, allseitige und schnelle sowie sicher wachsende Besiedlung erreicht werden kann und die neue körpereigene Zellschicht in den später blutdurchströmten Bereichen widerstands- und reibungsarme Strömungsbedingungen schafft. Tatsächlich ist das Verfahren durch drei Besiedlungsschritte gekennzeichnet:

 Verteilen der Zellen auf dem in einem die Zellsuspension enthaltenden Bioreaktor zentrisch fixierten azellularen und mit Kleber behandelten Implantat durch Drehen des Bioreaktors mit anschließender Sedimentationsphase;

20

5

1.0

 Überströmen der Implantatflächen mit einem den natürlichen Verhältnissen in dem betreffenden Organteil weitestgehend nachempfundenen Zellsuspensionsstrom zur Konditionierung und weiteren Anlagerung der Zellen; und

25

 Erholen und Wachsen der konditionierten Zellen in einer an die Überströmungsphase anschließenden Ruhephase.

30

Nach einem weiteren Merkmal der Erfindung kann die Konditionierungs- und Ruhephase mit jeweils gegenüber der vorhergehenden Phase erhöhter Strömungsgeschwindigkeit in zwei oder mehreren Teilschritten durchgeführt werden. Die erfindungsgemäße Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens umfaßt einen separat handhabbaren, in Längsund Querrichtung von Hand oder motorisch drehbaren Bioreaktor, der mit der Zellsuspension gefüllt wird und in dem das zu beschichtende Implantat axial zur Durchströmungsrichtung straff fixiert wird. Für den Durchströmungsoder Zellkonditionierungsvorgang ist der Bioreaktor in eine Ringleitung eingebunden, die zur Erzeugung eines pulsierenden, in der Geschwindigkeit veränderlichen Flüssigkeitsstromes an eine Membranpumpe angeschlossen ist.

Aus den Unteransprüchen und der nachfolgenden Beschreibung eines Ausführungsbeispieles ergeben sich weitere Merkmale und vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung.

15

10

5

Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren und der entsprechenden Vorrichtung ist es möglich, mit körpereigenen Zellen beschichtete Implantate aus xenogenem oder allogenem oder künstlichem Fremdmaterial herzustellen, die über die bekannten Vorteile der Verwendung körpereigener Zellen hinaus auch in ihrer dynamischen Wirkung den natürlichen Verhältnissen weitestgehend entsprechen, eine lange Lebensdauer aufweisen sowie einen hohen Lebenskomfort gewährleisten.

25

35

20

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird für die Herstellung einer gerüstfreien Aortenklappe anhand der Zeichnung näher erläutert. Es zeigen:

30 Fig. 1

eine schematische Ansicht einer erfindungsgemäßen Vorrichtung zur Beschichtung einer azellularisierten porcinen Aortenklappe in einem Strömungskreislauf aus einer mit körpereigenen Endothelzellen des vorgesehenen Empfängers versetzten Nährlösung; und

6

Fig. 2 eine Schnittansicht eines in den Strömungskreislauf eingebundenen Bioreaktors,
in dem die zu beschichtende Aortenklappe
fixiert ist.

5

10

15

20

25

30

35

Zunächst werden aus dem Körper des künftigen Empfängers der Bioprothese von einer Gefäßinnenhaut venöse oder arterielle, das heißt, besonders glatte Endothelzellen in einem Durchströmungsverfahren mit Collagenase P 1.0 %ig gewonnen und mit üblichen Verfahren in einem Inkubator bei 37°C, 98 % Luftfeuchtigkeit und einem CO_2 -Gehalt von 5 % in einem Zuchtmedium aus DMEM, 20 % Serum, bFGF, Antibiotika, L-Glutamin und HEPES-Puffer gezüchtet, so daß schließlich eine Zellsuspension mit mindestens 8 Millionen körpereigenen Zellen zur Verfügung steht.

Parallel zur Züchtung der Zellen wird eine geeignete Aortenklappe menschlichen oder tierischen Ursprungs, hier eine Aortenklappe vom Schwein, von der überschüssiges Gewebe entfernt und die auf eine bestimmte Länge zugeschnitten wurde, in Desoxycholsäure azellularisiert und anschließend mit physiologischer Kochsalzlösung oder einer Phosphatpufferlösung solange behandelt, bis die Desoxycholsäure restlos entfernt ist. Die so gewonnene Kollagen/Elastin-Matrix der ursprünglich eingesetzten porcinen Aortenklappe wird mit einem natürlichen Klebstoff, hier Pronectin + L-Laminin, bei 37°C behandelt, um bei der Besiedlung der Matrix mit körpereigenen Zellen deren Adhäsion an der Matrixoberfläche zu erhöhen.

Die erfindungsgemäße Vorrichtung zur Besiedlung mit körpereigenen Zellen ist in den Figuren 1 und 2 dargestellt und umfaßt eine Ringleitung 1, in die ein die zu behandelnde Aortenklappe 3 aufnehmender Bioreaktor 2, eine Membranpumpe 3 und eine dem Bioreaktor 2 unmittelbar

10

nachgeschaltete Ausgleichskammer 4 eingebunden sind. Die Membranpumpe 3 ist in bekannter Weise als eine Blutpumpe ausgebildet, wie sie auch hilfsweise beim Menschen zur Erzeugung eines dem natürlichen Blutstrom nachempfundenen, mechanisch erzeugten Blutstroms eingesetzt wird. Die Membranpumpe 3 ist über eine Schlauchleitung 5 an eine Antriebseinheit (nicht dargestellt) angeschlossen. In die beiden Anschlüsse der Membranpumpe 3 an die Ringleitung 1 sind ein Auslaßventil 6 und ein Einlaßventil 7, deren Funktion etwa der einer Herzklappe entspricht, integriert. Auf das Auslaßventil 6 kann jedoch bei der Beschichtung von Herzklappen, wie unten erläutert, auch verzichtet werden.

Das Kernstück der Vorrichtung ist der Bioreaktor 2 zur 15 Herstellung bzw. Behandlung einer Bioprothese, hier einer porcinen Aortenklappe 8. Der Bioreaktor 2 besteht aus einem transparenten Hohlzvlinder 9 aus Piacrvl mit an den offenen Stirnseiten zentrisch und abdichtend fixierten Einsatzstücken 10 und 11 aus Teflon, die über 2.0 Anschlußstutzen 12, 13 mit der Ringleitung 1 verbunden sind und jeweils einen in den Hohlzylinder 9 ragenden Befestigungsabschnitt 14, 15 mit radial am Umfang angeordneten Befestigungslöchern 16, 17 zum straffen Halten 25 der Aortenklappe 8 unter Spannung an deren stirnseitigen Rändern aufweisen. Der Außendurchmesser der beiden Befestigungsabschnitte 14, 15 der Einsatzstücke 10, 11 entspricht etwa dem Durchmesser der Aortenklappe 8. Das in Strömungsrichtung hintere Einsatzstück 11 ist über 30 einen Bundsteg 18 und eine erste Dichtung 27 an der Innenseite eines mit dem Hohlzylinder 9 verbundenen Ringsteges 20 verspannbar, und zwar mit Hilfe eines Schraubringes 21, dessen Innengewinde in ein Außengewinde am Einsatzstück 11 eingreift. Das Einsatzstück 10 weist 35 einen Bund 22 auf, der an der Stirnfläche des Hohlzylinders 9 zur Anlage kommt und mit dieser unter Verwendung

einer Schraubkappe 23 mit Innengewinde, das in ein Außengewinde am Hohlzylinder 9 eingreift, verspannbar ist. Zur flüssigkeitsdichten Befestigung ist eine zweite Dichtung 19 vorgesehen. Das dem Bioreaktor nachgeschaltete Schlauchstück der Ringleitung 1 besteht aus flexiblem Material (Silikon), so daß die Durchströmung aufgrund der pulsierenden Pumpwirkung gewährleistet ist. Sämtliche Teile der Vorrichtung, die mit dem Zellmaterial während der Beschichtung in Berührung kommen, bestehen aus biologisch abstoßendem Material, an dem die Zellen nicht haften können.

5

1.0

15

20

25

30

35

Aufgrund der zuvor beschriebenen Ausbildung und Anordnung der Einsatzstücke 10, 11 kann außerhalb des Hohlzvlinders 9 eine entsprechend vorbereitete, das heißt, dezellularisierte, mit dem natürlichen Kleber Pronectin + L-Laminin behandelte und zugeschnittene Aortenklappe 8 an den gegenüberliegenden Befestigungsabschnitten 14, 15 der Einsatzstücke 10, 11 angenäht werden. In dieser Form wird die Aortenklappe 8 in den Hohlzylinder 9 eingebracht, und zwar so, daß die Strömungsrichtung in der Vorrichtung mit der natürlichen Strömungsrichtung durch das Implantat im menschlichen Körper übereinstimmt. Aufgrund dessen, daß mit dem Auslaßventil 6 und der Aortenklappe 8 zwei guasi gleichartige Ventile hintereinander geschaltet sind, könnte in diesem Fall auf das Auslaßventil 6 der Membranpumpe 3 verzichtet werden. Wenn aber Blutgefäße in der gleichen Weise mit Körperzellen beschichtet werden, ist das Auslaßventil 6 in der Membranpumpe 3 weiterhin erforderlich.

Für die Besiedelung der Aortenklappe liegen aus der oben beschriebenen Zellzüchtung die als lebensfähig nachgewiesenen Endothel-Zellen in einer Anzahl von mindestens 8 Millionen in dem auch bei der Zellzüchtung verwendeten Medium vor, das zu 20 % aus Serum des Empfängers, den

10

15

20

25

30

35

9

handelsüblichen Zellwachstumsmitteln DMEM und bEGF sowie Antibiotika, L-Glutamin und gegebenenfalls einem HEPES-Puffer besteht. Diese Zellsuspension wird über einen der von der Ringleitung 1 gelösten Anschlußstutzen 12, 13 oder ein Füll- und Ablaßventil 24, 25 in den Bioreaktor 2 gefüllt. Nach dem Schließen des von der Ringleitung 1 gelösten Bioreaktors 2 an den Anschlußstutzen 12, 13 mit Stopfen oder Abdeckkappen (nicht dargestellt) wird als erster Besiedlungsschritt durch wiederholtes Drehen des in einer Drehvorrichtung (nicht dargestellt) gehaltenen Bioreaktors 2 sowohl um seine Längsachse als auch um seine Ouerachse und dazwischenliegende Absetzphasen eine Verteilung der Endothelzellen auf den Flächen der Aortenklappe 8, und zwar sowohl unter der Wirkung der Schwerkraft als auch von Zentrifugalkräften, vorgenommen. Das Drehen kann vorzugsweise auch manuell unter gleichzeitiger visueller Beobachtung durchgeführt werden. Bei an den Bioreaktor 2 angeschlossener Ringleitung 1 erfolgt anschließend ein erster Zellkonditionierungsschritt, indem über die Membranpumpe 3 ein pulsierender Zellsuspensionsstrom mit einer Fließgeschwindigkeit von 1 1/min in Richtung des Pfeils erzeugt wird. Die Strömungsrichtung der Zellsuspension entspricht der Strömungsrichtung des Blutes in implantiertem Zustand der Bioprothese. Bei der impulsartigen Strömung der Zellsuspension über die Innenflächen (Strömungsflächen) der Aortenklappe 8 werden bei zunächst geringer Strömungsgeschwindigkeit allmählich die Endothelzellen durch den ständig wiederholten Strömungsreiz in ihrer Form und Ausrichtung an die Strömungsrichtung und -kräfte sowie die Bewegungen der Implantatwände angepaßt, d.h. die Zellen werden konditioniert und lernen, sich so auszubilden und anzuordnen, daß in der Wachstumsphase eine glatte, der Strömung einen möglichst geringen Widerstand entgegensetzende einschichtige Endothelzellenfläche entsteht. Das heißt, in der sich an den ersten Zellkonditionierungsschritt anschließenden Ruhe-

1.0

25

30

35

phase, die mit einem diskontinuierlichen Drehen des Bioreaktors 2 verbunden sein kann, haben die Endothelzellen Gelegenheit, in der durch die zuvor eingegebene Strömungsreize erlernten Form und Richtung an der Kollagen-Matrix zu wachsen. Beim Durchströmen gegebenenfalls abgelöste Zellen werden in dieser Phase wieder angesiedelt.

In dem darauffolgenden zweiten Zellkonditionierungsschritt mit einer Strömungsgeschwindigkeit von 2 1/min werden die Endothelzellen mit entsprechend stärkeren Informationsreizen versorgt, um sich entsprechend diesen veränderten Strömungsbedingungen auszubilden und zu wachsen.

Nach einer weiteren Ruhe- und Wachstumsphase (Zwischeninkubation) ohne Strömungsbewegung der Zellsuspension, jedoch wahlweise bei einer Drehbewegung des Bioreaktors 2, folgt ein dritter Zellkonditionierungsschritt mit einer Fließgeschwindigkeit von 4 l/min, an den sich wieder eine Nachinkubationsphase (Erholungs- und Wachstumsphase) anschließt.

Der gesamte zuvor beschriebene Vorgang der Zellbeschichtung in dem Bioreaktor 2 findet in einem Inkubator (nicht dargestellt) statt, in dem ständig eine Temperatur von 37°C herrscht und eine Luftfeuchtigkeit von 98 % sowie ein CO₂-Gehalt von 5 % aufrechterhalten werden. Der Zugang dieser Atmosphäre bzw. der entsprechenden Medien zum Bioreaktor 2 wird über mindestens ein semipermeables Membranventil 26 realisiert, das von außen gasdurchlässig ist, aber in umgekehrter Richtung nicht flüssigkeitsdurchlässig ist. Die Membranventile 26 können an einer geeigneten Stelle des Bioreaktors 2, z.B. in den Einsatzstücken 10, 11 oder auch in der Ringleitung 1 angeordnet sein.

10

15

20

25

3.0

35

entspricht.

PCT/DE01/03632

Im Ergebnis dieses Prozesses der allmählichen Besiedlung und Ausbildung der Endothelzellen bei sich stufenweise erhöhender und dabei schonend und mit Lernfunktion auf die Zellen wirkender pulsierender Strömungsgeschwindigkeit mit zwischen- und nachgeschalteten Erholungs- und Wachstumsphasen wird unter physiologischen, den Funktionen des menschlichen Herzens entsprechenden Fließbedingungen auf der mit einer Submatrix aus Fibronectin versehenen Kollagen-Matrix der Bioprothese (Aortenklappe 8) eine geschlossene, einschichtige Endothelsfläche aus körpereigenen Zellen gebildet, die der Endothelschicht an den Gefäß- und Klappenwänden des Prothesen-Empfängers hinsichtlich Form, Größe und Ansiedlung der Zellen sowie

Stärke und Ebenflächigkeit der Zellschicht weitestgehend

11

Es werden somit Implantate für die Herz- und Gefäßchirurgie bereitgestellt, deren Anwendung nicht mit der Gefahr von Immunreaktionen und viralen Infektionen verbunden ist. Von wesentlicher Bedeutung gegenüber dem nächstliegenden Stand der Technik ist hier die Tatsache, daß die auf das Implantat aufgebrachte Zellschicht weitestgehend annähernd den physiologischen Vorgängen im menschlichen Organismus, hier der spezifischen Dynamik im Bereich des Herzens und der Gefäße, ausgebildet ist. Die mit dem erfindungsgemäßen Verfahren und der entsprechenden Vorrichtung erreichte Ausbildung der Endothelzellenschicht gewährleistet im implantierten Zustand der Bioprothese mit den natürlichen Verhältnissen übereinstimmende Strömungsverhältnisse, so daß die Verschleißerscheinungen deutlich minimiert und damit die Lebensdauer des Implantats erhöht werden kann.

Die Erfindung ist nicht auf das zuvor beschriebene Ausführungsbeispiel beschränkt. Vielmehr sind im Schutzbereich der Patentansprüche vielfältige Modifikationen des

12

Verfahrens und der Vorrichtung denkbar. Anstelle der beispielhaft behandelten porcinen Aortenklappe können auch Pulmonal- oder Mitralklappen oder Gefäße, und zwar allgemein aus allogenem, xenogenem oder künstlichem Ausgangsmaterial, in der beschriebenen Weise hergestellt werden.

5

PCT/DE01/03632

Bezugszeichenliste

	T	Ringleitung
5	2	Bioreaktor
	3	Membranpumpe
	4	Ausgleichskammer
	5	Schlauchleitung (für 3)
	6	Auslaßventil
10	7	Einlaßventil
	8	Aortenklappe (Bioprothese)
	9	Hohlzylinder
	10	erstes Einsatzstück (in Strömungsrichtung vorn)
	11	zweites Einsatzstück (in Strömungsrichtung
15		hinten)
	12	Anschlußstutzen
	13	Anschlußstutzen
	14	Befestigungsabschnitt
	15	Befestigungsabschnitt
20	16	Befestigungslöcher
	17	Befestigungslöcher
	18	Bundsteg von 11
	19	erste Dichtung
	20	Ringsteg von 9
25	21	Schraubring
	22	Bund von 10
	23	Schraubklappe
	24	Füll- und Ablaßventil
	25	Füll- und Ablaßventil
30	26	Membranventil
	27	Zweite Dichtung

30

35

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung von biologischen Prothesen, insbesondere von Implantaten für die Herz- und Gefäß-5 chirurgie, bei dem von einem allogenen oder xenogenen Fremdmaterial durch Entfernen der Zellen eine Kollagen/Elastin-Matrix hergestellt und mit einem Kleber vorbehandelt wird, und anschließend in einem Behälter mit vom jeweiligen Empfänger des Implantats gewonne-10 nen, in einer Zellsuspension befindlichen Zellen besiedelt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die vorbehandelte Kollagen/Elastin-Matrix des Implantats zur Konditionierung der Empfängerzellen in der natürlichen Fließrichtung von einem hinsichtlich Frequenz 15 und Geschwindigkeit an die natürlichen Strömungsverhältnisse im menschlichen Körper angepaßten pulsierenden Zellsuspensionsstrom durchströmt wird, an den sich eine Zell-Erholungs- und Wachstumsphase anschließt. 2.0
 - Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Strömungsgeschwindigkeit des Zellsuspensionsstroms zwischen 0,5 1/min und 5 1/min liegt.
 - 3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß zwei oder mehrere Durchströmungsphasen mit gegenüber der vorhergehenden jeweils erhöhter Fließgeschwindigkeit durchgeführt werden.
 - 4. Verfahren nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Zellkonditionierung ein erster Schritt zur Zellverteilung auf der Kollagen-Matrix durch Drehen des Behälters mit zwischen- und nachgeschalteten Ruhe- und Absetzphasen vorgeschaltet ist.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Zellverteilung und -konditionierung und das Zellwachstum bei 37 °C und bei 98 % Luftfeuchte sowie einem CO₂-Gehalt von 5 % durchgeführt wird.

5

0

.5

2.0

25

- 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Zellsuspension etwa 8 Millionen Zellen und einen Serumanteil des Empfängers von 20 % enthält sowie aus Zellwachstumsmitteln, Antibiotika. L-Glutamin und einem Hepes-Puffer besteht.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß als Ausgangsprodukt für die Zellbeschichtung eine künstliche Prothese eingesetzt wird.
- 8. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch eine Ringleitung (1) mit an diese zur Erzeugung eines pulsierenden Flüssigkeitsstromes veränderlicher Geschwindigkeit angeschlossener Membranpumpe (3) und einen in die Ringleitung (1) lösbar eingebundenen Bioreaktor (2), in dem das zu behandelnde allogene oder xenogene Implantatmaterial (8) in Durchströmungsrichtung der Zellsuspension axial angeordnet und unter Vorspannung fixierhar ist.
- 9. Vorrichtung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet,
 daß der Bioreaktor (2) aus einem Hohlzylinder (9) mit
 an dessen gegenüberliegenden Stirnseiten lösbar und
 abdichtend gehaltenen Einsatzstücken (10, 11) gebildet ist, wobei die Einsatzstücke (10, 11) jeweils
 einen verschließbaren oder an die Ringleitung (1)
 anschließbaren Anschußstutzen (12, 13) sowie einen
 Befestigungsabschnitt (14, 15) zum beidseitigen zent-

rischen Fixieren der Bioprothese (8) im Hohlzylinder (9) aufweisen.

- Vorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Befestigungsabschnitte (14, 15) kreisringförmig ausgebildet und mit am Umfang verteilten Befestigungslöchern (16, 17) zum Annähen der zu beschichtenden Bioprothese (8) versehen sind.
- Vorrichtung nach Anspruch 9 und 10, dadurch gekennzeichnet, daß ein Einsatzstück (10) von innen und das andere Einsatzstück (11) von außen mit einem Befestigungsmittel (21, 23) an dem Hohlzylinder (9) gehalten ist und beide Einsatzstücke (10, 11) in der gleichen Richtung in den Hohlzylinder (9) einführbar bzw. aus diesem entnehmbar sind.
- 12. Vorrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Befestigungsmittel als Schraubring (21), des20 sen Innengewinde mit einem am Einsatzstück (10) vorgesehenen Außengewinde in Eingriff steht, bzw. als am
 Umfang des Hohlzylinders (9) verschraubbare Schraubkappe (23) ausgeführt sind.
- 13. Vorrichtung nach Anspruch 8 und 9, dadurch gekennzeichnet, daß in die Ringleitung (1) Füll- und Ablaßventile (24, 25) zum Zuführen der Zellsuspension in den Bioreaktor (2) für die Beschichtung der KollagenMatrix mit körpereigenen Zellen des Empfängers bzw.
 30 zum Abziehen des Mediums aus dem Bioreaktor (2) und der Ringleitung (1) eingebunden sind.
- 14. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 8 bis 13,
 gekennzeichnet durch deren Anordnung in einem Inkubator, wobei in dem Bioreaktor (2) und/oder der Ringleitung (1) ein von außen gasdurchlässiges und von

innen für Flüssigkeiten undurchlässiges semipermeables Membranventil (26) bzw. eine Membran zum Gasaustausch mit der Atmosphäre im Inkubator vorgesehen ist.

5

10

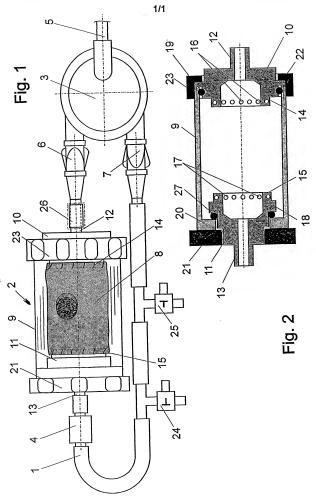
15

20

25

30

- 15. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 8 bis 14,dadurch gekennzeichnet, daß in Strömungsrichtung hinter dem Bioreaktor (2) in die Ringleitung (1) eine Ausgleichskammer (4) zum Ausgleich der Druckspitzen des pulsierenden Flüssigkeitsstroms eingebunden ist.
- 16. Vorrichtung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Pumpe (3) eine Membranpumpe ist und ein Auslaß- und ein Einlaßventil (6, 7) aufweist, wobei das Auslaßventil (6) bei der Herstellung von Herzklappenprothesen entfällt.
- 17. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die mit den körpereigenen Zellen in Berührung kommenden Bauteile aus einem der Zellhaftung entgegenstehenden, biologisch abstoßenden Material bestehen.
- 18. Vorrichtung nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß die Einsatzstücke (10, 11) aus Teflon bestehen und der Hohlzylinder (9) aus Piacryl gebildet ist.
 - 19. Vorrichtung nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß die Ringleitung (1) aus flexiblem Material, beispielsweise Silikon, besteht.



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ntional Application No PCT/DE 01/03632

Relevant to claim No.

A. CLA	SSIFIC	ATION	OF S	UBJECT	MATT	EF
IPC	7	A61L	27/	38		

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

Category o Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages

DE 199 15 610 A (BADER AUGUSTINUS) 19 October 2000 (2000-10-19)

B. FIELDS SEARCHED

χ

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC $\frac{7}{600}$ $\frac{1}{100}$ $\frac{1}{1$

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

column 1, line 11,43-46 column 2, line 13-45 column 3, line 1-5.55 column 3, line 1-5.57-62 column 4, line 22-58 column 5, line 23-60 column 6, line 18-61 column 7, line 13-17,36-68 column 9, line 11-27,64-66 column 10, line 55-60	-/
X Further documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed in annex.
"Special categories of clied documents: "A boursmit defining the general date of the art which is not considered to be of granticular relevance considered to be of granticular relevance." "It easier document but published on or after the International iffice grain. "It document which may him who date in priority champiol or "I document which may him who date is appossible of addition or other special reasons (as specially date and other challed or or other special reasons (as specially date and other challed or other special reasons (as specially date of other date). "O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means and other making the priority date charmod and tiling date but the charmod contribution of the charmod c	"It later document justisehed after the intermational filing date or priority data and not in conflict with the application but clock to understand the priorities or those you destroying he considered notes or cannot be considered in contract of the considered notes of cannot be considered notes or cannot be considered in contract of the cannot be considered in the cannot be considered to the cannot cannot be considered to the cannot cannot considered to the cannot cann
Date of the actual completion of the international search 28 February 2002	Date of mailing of the informational search report
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5518 Patentlaan 2 NL - 2280 IV 1970-1970, TX. 31 651 epo nl, Fax. (43-77) 340-3016 Fax. (43-77) 400-3016	Authorized officer Böhm, I
Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)	

1 - 0 0

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

tional Application No PCT/DE 01/03632

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category . | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. χ US 5 846 828 A (GEE JASON ET AL) 1-19 8 December 1998 (1998-12-08) column 1, line 10-16 column 2, line 7-11,15-18,35-45 column 3, line 34-49,66 column 4, line 48-54 column 6, line 5-9,55-67 column 7, line 1-3 claims Α WO 96 08213 A (ADVANCED TISSUE SCIENCES 1 INC) 21 March 1996 (1996-03-21) page 4, paragraph 3 page 11, paragraphs 4,5 page 38, paragraph 2 χ WO 00 37123 A (PAULITSCHKE MANRICO 1-3.5-9.;SITTINGER MICHAEL (DE); RADEMACHER AXEL (DE);) 29 June 2000 (2000-06-29) 13,15, 17.19 page 1, line 5-9 page 2, line 11-37 page 3, line 5-11 page 4 χ EP 0 320 441 A (SULZER AG) 8.9.13. 14 June 1989 (1989-06-14) 14, 17, 19 column 1 column 2, line 1-21 column 3, line 40-46 column 4, line 13-28,62-65 column 6, line 36-47 claims 1,7,8,10,11; figure Α DE 199 38 518 A (VASCULAR BIOTECH GMBH) 1 - 1926 October 2000 (2000-10-26) column 2, line 9-20,55-68 column 3, line 1-16.39-48 DE 198 28 726 A (BADER AUGUSTINUS DR 1 ;HAVERICH AXEL PROF DR (DE): STEINHOFF GUSTAV) 7 January 1999 (1999-01-07) cited in the application claim 1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

ational Application No PCT/DE 01/03632

			TOTAL CLASSES			
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date	
DE 19915610	A	19-10-2000	DE WO EP	19915610 A1 0059618 A1 1083984 A1	19-10-2000 12-10-2000 21-03-2001	
US 5846828	A	08-12-1998	AU CA EP JP NZ US WO	711724 B2 5937596 A 2224092 A1 0847238 A1 2001517062 T 309345 A 6121042 A 9639814 A1	21-10-1999 30-12-1996 19-12-1996 17-06-1998 02-10-2001 29-04-1999 19-09-2000 19-12-1996	
WO 9608213	A	21-03-1996	AU AU CA EP JP NZ WO	700911 B2 3585595 A 9521298 A 2199810 A1 0781116 A1 10511563 T 293419 A 9608213 A1	14-01-1999 29-03-1996 04-03-1999 21-03-1996 02-07-1997 10-11-1998 25-11-1998 21-03-1996	
WO 0037123	A	29-06-2000	WO DE EP	0037123 A1 19963261 A1 1140241 A1	29-06-2000 29-06-2000 10-10-2001	
EP 0320441	A	14-06-1989	CH AT DE EP JP JP	675679 A5 66581 T 3864500 D1 0320441 A1 2140159 A 2657081 B2	31-10-1990 15-09-1991 02-10-1991 14-06-1989 29-05-1990 24-09-1997	
DE 19938518	A	26-10-2000	DE AU WO EP	19938518 A1 4295800 A 0064569 A1 1173272 A1	26-10-2000 10-11-2000 02-11-2000 23-01-2002	
DE 19828726	Α	07-01-1999	DE WO EP	19828726 A1 9900152 A2 0989867 A2	07-01-1999 07-01-1999 05-04-2000	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Honeles Aktenzeichen PCT/DF 01/03632

. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES PK 7 A611 27/38

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 A61L A61F C12N

Recherchlerte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchlerten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie ^o	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweil erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 199 15 610 A (BADER AUGUSTINUS) 19. Oktober 2000 (2000-10-19) Spalte 1, Zeile 11, 43-46 Spalte 2, Zeile 13-55 Spalte 3, Zeile 1-5,57-62 Spalte 4, Zeile 22-58 Spalte 4, Zeile 23-60 Spalte 6, Zeile 18-61 Spalte 7, Zeile 13-17,36-68 Spalte 9, Zeile 11-27,64-66 Spalte 10, Zeile 55-60	1-19
	-/ ·	,

X Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

Ef återes Dickument, das jetisch erst am oce i lieute verden verden i lieute verden verden i lieute verden verden i lieute verden verden

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

T Spälere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

Absendedatum des internationalen Recherchenberichls

28. Februar 2002

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2

NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016

08/03/2002

Revollmächtigter Bediensteter

X Siehe Anhang Patenifamilie

Böhm, I

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

ationales Aktenzeichen
PCT/DE 01/03632

	PC1/DE 01/03632			
Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Belracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.			
US 5 846 828 A (GEE JASON ET AL) 8. Dezember 1998 (1998-12-08) Spalte 1, Zeile 10-16 Spalte 2, Zeile 7-11,15-18,35-45 Spalte 3, Zeile 34-49,66 Spalte 4, Zeile 84-54 Spalte 6, Zeile 5-9,55-67 Spalte 7, Zeile 1-3 Ansprüche	1-19			
WO 96 08213 A (ADVANCED TISSUE SCIENCES INC) 21. März 1996 (1996-03-21) Seite 4, Absatz 3 Seite 11, Absätze 4,5 Seite 38, Absatz 2	1			
WO 00 37123 A (PAULITSCHKE MANRICO; SITTINGER MICHAEL (DE); RADEMACHER AXEL (DE);) 29. Juni 2000 (2000-06-29) Seite 1, Zeile 5-9 Seite 2, Zeile 11-37 Seite 3, Zeile 5-11 Seite 4	1-3,5-9, 13,15, 17,19			
EP 0 320 441 A (SULZER A6) 14. Juni 1989 (1989-06-14) Spalte 1 Spalte 2, Zeile 1-21 Spalte 3, Zeile 40-46 Spalte 4, Zeile 13-28,62-65 Spalte 6, Zeile 36-47 Ansprüche 1,7,8,10,11; Abbildung	8,9,13, 14,17,19			
DE 199 38 518 A (VASCULAR BIOTECH GMBH) 26. Oktober 2000 (2000-10-26) Spalte 2, Zeile 9-20,55-68 Spalte 3, Zeile 1-6,39-48	1-19			
DE 198 28 726 A (BADER AUGUSTINUS DR ;HAVERICH AXEL PROF DR (DE); STEINHOFF GUSTAV) 7. Januar 1999 (1999-01-07) in der Anmeldung erwähnt Anspruch 1	1			
	UNG) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffenlichung, sowel enforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile US 5 846 828 A (GEE JASON ET AL) 8. Dezember 1998 (1998-12-08) Spalte 1, Zeile 10-16 Spalte 2, Zeile 7-11,15-18,35-45 Spalte 3, Zeile 34-49,66 Spalte 4, Zeile 48-54 Spalte 6, Zeile 5-9,55-67 Spalte 7, Zeile 1-3 Ansprüche WO 96 08213 A (ADVANCED TISSUE SCIENCES INC) 21. März 1996 (1996-03-21) Seite 4, Absatz 3 Seite 11, Absätze 4,5 Seite 33, Absatz 2 WO 00 37123 A (PAULITSCHKE MANRICO ;SITTINGER MICHAEL (DE); 29. Juni 2000 (2000-06-29) Seite 1, Zeile 5-9 Seite 2, Zeile 11-37 Seite 3, Zeile 5-11 Seite 4 EP 0 320 441 A (SULZER A6) 14. Juni 1989 (1989-06-14) Spalte 1 Spalte 2, Zeile 1-21 Spalte 3, Zeile 1-21 Spalte 4, Zeile 36-47 Ansprüche 1,7,8,10,11; Abbildung DE 199 38 518 A (VASCULAR BIOTECH GMBH) 26. Oktober 2000 (2000-10-26) Spalte 2, Zeile 1-16,39-48 DE 198 28 726 A (BADER AUGUSTINUS DR ;HAVERICH AXEL PROF DR (DE); STEINHOFF GUSTAV) 10 der Ammeldung erwährt			

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

utionales Aldenzeichen
PCT/DE 01/03632

				1		,
Im Recherchenbericht geführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 19915610	A	19-10-2000	DE WO EP	19915610 0059618 108398	3 A1	19-10-2000 12-10-2000 21-03-2001
US 5846828	A	08–12–1998	AU CA EP JP NZ US WO	71172- 593759- 222409: 084723: 200151706: 30934- 612104: 963981-	5 A 2 A1 3 A1 2 T 5 A 2 A	21-10-1999 30-12-1996 19-12-1996 17-06-1998 02-10-2001 29-04-1999 19-09-2000 19-12-1996
WO 9608213	Α	21-03-1996	AU AU CA EP JP NZ WO	70091 358559 952129 219981 078111 1051156 29341 960821	5 A 8 A 0 A1 6 A1 3 T	14-01-1999 29-03-1996 04-03-1999 21-03-1996 02-07-1997 10-11-1998 25-11-1998 21-03-1996
WO 0037123	A	29-06-2000	WO DE EP	003712 1996326 114024	1 A1	29-06-2000 29-06-2000 10-10-2001
EP 0320441	A	14-06-1989	CH AT DE EP JP JP	67567 6658 386450 032044 214015 265708	1 T 0 D1 1 A1 9 A	31-10-1990 15-09-1991 02-10-1991 14-06-1989 29-05-1990 24-09-1997
DE 19938518	A	26-10-2000	DE AU WO EP	1993851 429580 006456 117327	0 A 9 A1	26-10-2000 10-11-2000 02-11-2000 23-01-2002
DE 19828726	A	07-01-1999	DE WO EP	1982872 990015 098986	2 A2	07-01-1999 07-01-1999 05-04-2000